

# Programma di Tecnologie meccaniche di processo e prodotto

Anno scolastico 2018/2019

*Classe III sez. A Meccatronica*

*Insegnanti : Maria Luisa Casarano  
Mauro Chiarel*

## **SICUREZZA**

Definizioni, le fonti giuridiche, le figure coinvolte nel processo della sicurezza. Il Testo unico della sicurezza (D. Lgs. 81/08) e il Decreto legislativo 231/01, gli obblighi del datore di lavoro. I sistemi di gestione integrati Qualità (ISO 9001), Ambiente (ISO 14001) e Sicurezza (ISO 45001), PDCA applicato al ciclo di prevenzione, The Swiss Cheese Model.

## **METROLOGIA:**

Misura di una grandezza, unità di misura, strumenti di misura e loro qualità metrologiche, errori di misura dovuti allo strumento, all'operatore all'ambiente.

## **MATERIALI E LORO PROPRIETÀ:**

Materiali metallici, struttura, leghe metalliche. Proprietà chimico-strutturali, proprietà fisiche, proprietà meccaniche e tecnologiche. Prove sui materiali: prova di trazione, prove di durezza (Brinell, Vickers, Rockwell), prova di resilienza a temperatura ambiente e a freddo. Materie plastiche, classificazione, resine termoindurenti, resine termoplastiche.

## **LA SIDERURGIA:**

Generalità, minerali del ferro, coke, fondente, fabbricazione della ghisa madre, descrizione e funzionamento dell'altoforno, forni Cowper. La produzione dell'acciaio: fasi di fabbricazione e colaggio, convertitori, forni elettrici. Colata dell'acciaio diretta, in sorgente, continua. Processo siderurgico integrale. Prodotti siderurgici.

## **ACCIAI:**

Proprietà degli acciai, tipo di struttura, influenza dei leganti, principali trattamenti termici, criteri di denominazione, designazione UNI.

## **I MATERIALI METALLICI NON FERROSI:**

Generalità sul rame, sulle leghe del rame (bronzi e ottoni) sulle leghe leggere.

## **I MATERIALI CERAMICI:**

Generalità sui materiali ceramici, refrattari e vetri.

## **GHISE:**

Proprietà delle ghise, ghisa bianca, grigia e trotata. Ghisa sferoidale e malleabile.

**MATERIE PLASTICHE:**

Processo di polimerizzazione, poliaddizione e policondensazione. Resine termoplastiche e termoindurenti. Generalità sui materiali compositi.

**FONDERIA:**

Caratteristiche delle leghe di fonderia (temperatura di fusione, ritiro, scorrevolezza, rammollimento). Ciclo produttivo: fase di progettazione, costruzione del modello, preparazione della terra, formatura, fusione, colata, disterratura, smaterozzatura, sabbiatura. Caratteristiche e proprietà di una terra di fonderia. Procedimenti industriali di fonderia, colata in conchiglia. Microfusione (cenni).

**LAMINAZIONE:**

Principio della laminazione. Classificazione dei laminatoi, deformazione plastica a caldo e a freddo. Generalità su fucinatura, stampaggio, estrusione e trafilatura.

**SALDATURA:**

Classificazione delle saldature: per pressione, fusione, saldobrasature, brasature.

**MACCHINE UTENSILI:**

Generalità sulle macchine utensili tradizionali. Il tornio. La geometria degli utensili.

**TORNITURA**

Moto di lavoro, moto di avanzamento, moto di appostamento, tornio parallelo e sue parti principali, principali lavorazioni effettuabili.

**PROVE SUI MATERIALI:**

Controllo di un calibro ventesimale e misurazione di lunghezze.

Prova di trazione.

Prove di durezza: Brinell, Vickers e Rockwell.

Prova di Charpy a temperatura ambiente e a freddo.

Gli insegnanti

Gli allievi