

SCHEDA RIASSUNTIVA DI PROGRAMMAZIONE 2018 / 2019

DEL PROF.	DOCENTE DI	NELLA CLASSE	INDIRIZZO	ORE SETTIM.
MENEGON Ruggero	Disegno, progettazione, organizzazione industriale	V sez. A	Meccanica	5

BLOCCHI TEMATICI O UNITA' DIDATTICHE	CONTENUTI	OBIETTIVI SPECIFICI RELATIVI	SCELTE METODOLOGICHE	TEMPI	COLLEGAMENTI INTERDISCIPLINARI	TIPOLOGIA DI VERIFICA
- Disegni progettazione.	- Studio delle attrezzature per la lavorazione.. - Progettazione di semplici attrezzature - Disegno esecutivo con l'ausilio del C.A.D.	- Saper progettare semplici attrezzature per rendere fattibili e funzionali i cicli di lavorazione	- Lezioni frontali. - Uso di tabelle e manuali.	settembre - gennaio	- Tecnologia meccanica	- Esercitazioni scritte. - Tests.
- Programmazione della produzione.	- Trasformazione del disegno di progettazione in disegno di fabbricazione. - studio dei tempi e delle potenze assorbite nelle macchine utensili; - Criteri di impostazione dei cicli di lavorazione.	- Saper sviluppare cicli di lavorazione con convenienza economica.	“	gennaio - aprile	“	“
- Gestione della produzione industriale.	- Classificazione dei sistemi produttivi: - produzione in serie; - produzione a lotti; - Aspetti caratterizzanti i sistemi produttivi: - funzioni aziendali; - strutture organizzative; - contabilità nelle aziende. - Layout d'impianto. - Tecniche di programmazione: Gantt; Pert - Lotto economico di produzione. - Metodi di controllo e collaudo	- Conoscere i vari tipi di produzione e le loro peculiarità e problemi.	“	fine aprile - maggio	“	“
			“			“