

CONTENUTI			METODOLOGIE					INTERDISCIPLINARIETÀ	
MODULI	UNITA' DIDATTICHE	OBIETTIVI	METODI	MEZZI	VERIFICHE	TEMPI	SPAZI	MATERIE	CONTENUTI
LE LAVORAZIONI ALLE M.U. PER ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO	Le lavorazioni al tornio Le lavorazioni alla fresatrice Le lavorazioni al trapano	Conoscere le modalità di esecuzione delle lavorazioni	Lezioni frontali Lezioni in officina Esercitazioni pratiche	Libro di testo	Scritte e orali	15	A U L A S C O L A S T I C A	Matematica	Trigonometria: i teoremi dei triangoli rettangoli
LE LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE PLASTICA	La laminazione La trafilatura L'estrusione Lo stampaggio La fusione	Conoscere le caratteristiche principali delle lavorazioni soprattutto in riferimento alla scelta del grezzo di partenza	Lezioni frontali Visite in azienda	Libro di testo	Orali	10		Laboratori tecnologici ed esercitazioni pratiche	La scelta del grezzo
LA SALDATURA	Generalità Saldatura ossacetilenica Saldatura ad elettrodo rivestito e ad arco elettrico Saldatura MIG, MAG e TIG Saldatura laser	Conoscere le modalità di esecuzione dei diversi processi e i relativi campi di impiego	Lezioni frontali Visite in azienda	Libro di testo	Scritte e orali	15		tecnologie elettriche ed elettroniche ed applicazioni	La legge di Ohm
GLI STUDI DI FABBRICAZIONE	L'analisi critica del progetto La scelta del grezzo La scelta delle macchine Le attrezzature Il foglio delle lavorazioni	Saper definire l'impiego ottimale, in riferimento soprattutto ai costi di produzione, delle macchine utensili e delle tecnologie	Lezioni frontali Esercitazioni numeriche	Libro di testo	Scritte e orali	30		Laboratori tecnologici ed esercitazioni pratiche	Realizzazione di particolari meccanici
I CONTROLLI NON DISTRUTTIVI	Generalità I controlli radiografici e gammografici I controlli agli ultrasuoni I controlli mediante liquidi penetranti I controlli termici e magnetici	Conoscere le modalità di esecuzione dei diversi tipi di controlli ed i loro rispettivi campi di impiego	Lezioni frontali Visite in azienda	Libro di testo	Orali	10		---	---