

PROGRAMMA  
di  
DISEGNO, PROGETTAZIONE e ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE  
svolto nella classe V meccanici  
a.s. 2017/2018

Tempi di macchina e parametri di taglio;  
Potenza e tempi di lavorazione in tornitura fresatura e foratura;  
Velocità di taglio di minimo costo;  
Studio di attrezzature;  
Tempi di operazione macchina e tempi dell'operatore;  
Tempi di operazione macchina con operatore abbinato a due macchine;  
Strutture aziendali, contabilità generale;  
Contabilità industriale , costi, valore aggiunto, retta costi – volume prodotto;  
B.E.P., margine di sicurezza;  
Produzione per lotti, lotto economico;  
Tecniche di programmazione: P.E.R.T.;  
Sistemi di qualità: controllo per attributi, controllo per variabili;  
Grafico di Pareto, grafico di Ishikawa

Elaborati

Attrezzatura lavorazione perno;  
Ciclo di lavorazione perno con parametri di taglio  
Attrezzatura per la lavorazione di un manicotto e ciclo di lavorazione  
Perno di manovella: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione  
Alberino portafresa: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione  
Puleggia a gradini: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione  
Albero scanalato: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione  
Determinazione dei tempi e dei costi di un alberino per miscelatore.

Bolzano 30/05/2014

Gli allievi

il docente