

PROGRAMMA
di
DISEGNO, PROGETTAZIONE e ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE
svolto nella classe V meccanici
a.s. 2017/2018

Tempi di macchina e parametri di taglio;
Potenza e tempi di lavorazione in tornitura fresatura e foratura;
Velocità di taglio di minimo costo;
Studio di attrezzature;
Tempi di operazione macchina e tempi dell'operatore;
Tempi di operazione macchina con operatore abbinato a due macchine;
Strutture aziendali, contabilità generale;
Contabilità industriale , costi, valore aggiunto, retta costi – volume prodotto;
B.E.P., margine di sicurezza;
Produzione per lotti, lotto economico;
Tecniche di programmazione: P.E.R.T.;
Sistemi di qualità: controllo per attributi, controllo per variabili;
Grafico di Pareto, grafico di Ishikawa

Elaborati

Attrezzatura lavorazione perno;
Ciclo di lavorazione perno con parametri di taglio
Attrezzatura per la lavorazione di un manicotto e ciclo di lavorazione
Perno di manovella: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione
Alberino portafresa: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione
Puleggia a gradini: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione
Albero scanalato: dimensionamento, disegno costruttivo, ciclo di lavorazione
Determinazione dei tempi e dei costi di un alberino per miscelatore.

Bolzano 30/05/2014

Gli allievi

il docente