

PROGRAMMA SVOLTO
 "DISEGNO PRO6. E ORE. AZIENDALE"
 CLASSE 5A - MECCATRONICI
 Anno Scolastico 2014 - 2015

CONTENUTI		METODOLOGIE				COLLEGAMENTI INTERDISCIPLINARI		
MODULI	UNITA'	OBETTIVI / COMPETENZE	METODI	MEZZI	SPAZI	VERIFICHE	MATERIE	CONTENUTI
Tecnologie di produzione	<ul style="list-style-type: none"> - Macchine operatrici: scelta, potenze, tempi e parametri di taglio - Utensili e attrezzi - Attrezzature di fabbricazione e di montaggio - Cicli di lavorazione - Costi e tempi di produzione - Abbinamento di macchine - Prodotto: innovazione, prog. e fabbricazione - Piano di produzione - Tipi di produzione e di processi - Lotto economico di acquisto e produzione - Lay out degli impianti 	<p>Saper scegliere i parametri di taglio e la potenza necessaria. Individuare gli utensili e sceglierli in funzione delle lavorazioni. Elaborare un ciclo di lavorazione.</p>	Lezioni frontali partecipate, lavori individuali e di gruppo	Libro di testo, fotocopic, manuale di meccanica, normative		Verifiche orali, scritte e grafiche	Disegno tecnico Tecnologia meccanica	Disegno - Tecnologia mecc. - Normativa tecnica
I processi produttivi, costi e lay-out degli impianti	<ul style="list-style-type: none"> - Elementi di ricerca operativa - Tecniche rettilinee (Part) - Programmazione di officina - Programmazione lineare (Gantt) - Informatica e pianificazione - Elementi di analisi statistica e previsionale (CSQ) 	<p>Scegliere le tipologie di produzione in relazione agli aspetti economici: determinare il lotto economico.</p>	Lezioni frontali partecipate, lavori individuali e di gruppo	Libro di testo, fotocopic, manuale di meccanica, normative	A U L A	Verifiche orali, scritte e grafiche	Disegno tecnico	Disegno Normativa tecnica
Tecniche di programmazione e di analisi previsionale della produzione	<ul style="list-style-type: none"> - Disegno tecnico Cad 2D e 3D - Il sistema qualità - Certificazione di prodotto e processo - Normativa su proprietà ind., marchi e brevetti - Controllo qualità e affidabilità 	<p>Utilizzare le tecniche della programmazione e dell'analisi statistica applicate al controllo della produzione. Applicare metodi di ottimizzazione ai volumi di produzione o di acquisto in funzione della gestione dei magazzini e della logistica.</p>	Lezioni frontali partecipate, lavori individuali e di gruppo	Libro di testo, fotocopic, manuale di meccanica, normative	D I S E G N O	Verifiche orali, scritte e grafiche	Disegno tecnico	Tecniche di programmazione
Disegno Tecnico	<ul style="list-style-type: none"> - La sicurezza in produzione - Norme di impatto ambientale 	<p>Utilizzare CAD e conoscere la normativa tec.</p>	Lezione frontale	Libro di testo, fotocopic, manuale di meccanica, normative	O N	Verifiche orali, scritte e grafiche	Disegno tecnico	Normativa tecnica
La qualità	<ul style="list-style-type: none"> - La sicurezza in produzione - Norme di impatto ambientale 	<p>Descrivere le linee fondamentali del sistema di gestione della qualità. Utilizzare strumenti per il controllo e per il miglioramento della qualità e affidabilità</p>	Lezioni frontali partecipate, lavori individuali e di gruppo	Libro di testo, fotocopic, manuale di meccanica, normative		Verifiche orali, scritte e grafiche	Disegno tecnico	Normativa tecnica
Gestione della sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> - La sicurezza in produzione - Norme di impatto ambientale 	<p>Avere consapevolezza dei rischi legati alle attività</p>	Lezioni frontali partecipate, lavori	Libro di testo, fotocopic, manuale di meccanica, normative		Verifiche orali, scritte e grafiche	Disegno tecnico	Normativa tecnica

I Docenti: Marco Aurieri - Sergio Brunello