

PROGRAMMA FINALE
"TECNOLOGIE MECCANICHE ED APPLICAZIONI"
CLASSE 4 A/B - ANNO SCOLASTICO 2013/14
DOCENTI: PASCIUTO PAOLO E COSTANTINO ANGELINO

| CONTENUTI | | | METODOLOGIE | | | | | INTERDISCIPLINARIETÀ | |
|--|---|--|---|---------------------------------------|---------------------------|-------|---|------------------------------|---|
| MODULI | UNITA' DIDATTICHE | OBIETTIVI | METODI | MEZZI | VERIFICHE | TEMPI | SPAZI | MATERIE | CONTENUTI |
| IL SISTEMA AZIENDA | Le tipologie organizzative La progettazione d'impianto e la stima dei costi Il problema ubicazionale e la scelta del lay out | Conoscere le principali forme di organizzazione aziendale e le problematiche ubicazionali | Lezioni frontali Visite in azienda | Appunti del docente | Orali | 16 | A U L A S C O L A S T I C A E O F F I C I N E M E C C A N I C H E | Storia | La rivoluzione industriale |
| I BILANCI DI CONVENIENZA | La capitalizzazione e l'ammortamento Il costo totale unitario di produzione | Saper definire le voci di costo che intervengono nella realizzazione di un particolare meccanico | Lezioni frontali Esercitazioni numeriche | Appunti del docente | Scritte e orali | 16 | | Matematica | Cenni sullo studio di una funzione |
| IL CONTROLLO QUALITA' | La normativa I campionamenti per attributi e per variabili I diagrammi di Pareto e di causa - effetto | Conoscere e saper applicare le normative relative al controllo qualità in una azienda manifatturiera | Lezioni frontali Analisi di caso | Appunti del docente | Scritte e orali | 16 | | Matematica | Statistica: la distribuzione di Gauss, la media, la dispersione e lo scarto quadratico medio |
| LE LAVORAZIONI ALLE M.U. PER ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO | Le lavorazioni al tornio Le lavorazioni alla fresatrice Le lavorazioni al trapano | Conoscere le modalità di esecuzione delle lavorazioni | Lezioni frontali Lezioni in officina Esercitazioni pratiche | Libro di testo | Scritte, orali e pratiche | 24 | | Matematica | Trigonometria: i teoremi dei triangoli rettangoli |
| LE LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE PLASTICA | La laminazione La trafilatura L'estrusione Lo stampaggio La fusione | Conoscere le caratteristiche principali delle lavorazioni soprattutto in riferimento alla scelta del grezzo di partenza | Lezioni frontali Visite in azienda | Libro di testo | Orali | 16 | | Matematica | Trigonometria: i teoremi dei triangoli rettangoli |
| I COMPOSITI E I SINTERIZZATI | Caratteristiche Campi di impiego | Conoscere il processo di produzione, le caratteristiche principali e il campo di impiego | Lezioni frontali Visite in azienda | Libro di testo | Orali | 8 | | | |
| LA SALDATURA | Generalità Saldatura ossacetilenica Saldatura ad elettrodo rivestito e ad arco elettrico Saldatura MIG, MAG e TIG Saldatura laser | Conoscere le modalità di esecuzione dei diversi processi e i relativi campi di impiego | Lezioni frontali Lezioni in officina Esercitazioni pratiche | Libro di testo Appunti del docente | Orali e pratiche | 12 | | Elettronica | La legge di Ohm I concetti di frequenza, periodo, lunghezza d'onda |
| GLI STUDI DI FABBRICAZIONE | L'analisi critica del progetto La scelta del grezzo La scelta delle macchine Le attrezzature Il foglio delle lavorazioni | Saper definire l'impiego ottimale, in riferimento soprattutto ai costi di produzione, delle macchine utensili e delle tecnologie | Lezioni frontali Lezioni in officina Esercitazioni pratiche | Appunti del docente | Scritte, orali e pratiche | 24 | | Esercitazioni di laboratorio | Realizzazione di particolari meccanici |