

PROGRAMMAZIONE FINALE

DEI PROFF.	DOCENTE DI	NELLA CLASSE	INDIRIZZO	ORE SETTIMANALI
Paolo Pasciuto, Andrea De Rossi	Tecnologie meccaniche di processo e prodotto	STA_1	MECCATRONICA	3 di cui 2 in codocenza

BLOCCHI TEMATICI O UNITA' DIDATTICHE	CONTENUTI	OBIETTIVI SPECIFICI RELATIVI	SCELTE MOTODOLO- GICHE	TEMPI		COLLEGAMENTI INTERDISCI- PLINARI	TIPOLOGIA DI VERIFICA
				Teori a	Verifica e labor.		
Accoglienza, contratto formativo	Presentazione del corso. Accertamento dei prerequisiti. Contratto formativo	Comprendere gli obiettivi del corso. Comprensione delle modalità di valutazione.	Lezione frontale.	3	0	Chimica, fisica, matematica, disegno	
Metrologia di base	Concetto di misura. Teoria degli errori. Protocolli UNI-EN-ISO.	Padroneggiare nei contesti operativi strumenti e metodi di misura.	Lezioni frontali Problem Solving.	6	0	Disegno, progettaz. e organizzazione industriale, matematica, storia	
Proprietà chimico-fisiche- meccaniche e tecnologiche dei materiali e loro verifiche sperimentali	Materiali metallici e non metallici, plastici. Prove sui materiali: prova di trazione, prove di durezza (Brinell, Vickers, Rockwell), prova di resilienza Prove di degradazione.	Adottare procedure normalizzate per valutare le proprietà dei materiali.	Lezioni frontali.	6	0	Matematica, disegno	
Processi per l'ottenimento delle ghise e degli acciai.	Processo siderurgico integrale: acciai, ghise.	Analizzare le fasi principali per l'ottenimento dei materiali.	Lezioni frontali	6	2	Storia, chimica, disegno	Orali Scritti
Principali leghe non ferrose	Fonderia delle leghe metalliche non ferrose di più comune impiego	Identificare i parametri necessari alla scelta del processo tecnologico in funzione della lavorazione.	Lezioni frontali,	6	2	Storia, disegno	Orali Scritti.

