Programma di

Tecnologie meccaniche di processo e prodotto

Anno scolastico 2020/2021

Classe III sez. A Meccatronica

Insegnanti: Maria Luisa Casarano

Andrea De Rossi

SICUREZZA

Definizioni, le fonti giuridiche, le figure coinvolte nel processo della sicurezza. Il Testo unico della

sicurezza (D. Lgs. 81/08) e il Decreto legislativo 231/01, gli obblighi del datore di lavoro. I sistemi di

gestione integrati Qualità (ISO 9001), Ambiente (ISO 14001) e Sicurezza (ISO 45001), PDCA applicato

al ciclo di prevenzione.

METROLOGIA:

Misura di una grandezza, unità di misura, strumenti di misura e loro qualità metrologiche, errori di

misura dovuti allo strumento, all'operatore all'ambiente.

MATERIALI E LORO PROPRIETÀ:

Materiali metallici, struttura, leghe metalliche. Proprietà chimico-strutturali, proprietà fisiche,

proprietà meccaniche e tecnologiche. Prove sui materiali: prova di trazione, prove di durezza

(Brinell, Vickers, Rockwell), prova di resilienza a temperatura ambiente e a freddo.

LA SIDERURGIA:

Generalità, minerali del ferro, coke, fondente, fabbricazione della ghisa madre, descrizione e

funzionamento dell'altoforno, forni Cowper. La produzione dell'acciaio: fasi di fabbricazione e

colaggio, convertitori, forni elettrici. Colata dell'acciaio diretta, in sorgente, continua. Processo

siderurgico integrale. Prodotti siderurgici.

ACCIAI:

Proprietà degli acciai, tipo di struttura, influenza dei leganti, principali trattamenti termici, criteri di

denominazione, designazione UNI.

GHISE:

Proprietà delle ghise, ghisa bianca, grigia e trotata. Ghisa sferoidale e malleabile.

I MATERIALI NON FERROSI:

Cenni sulle leghe del rame (bronzi e ottoni), leghe leggere e ultraleggere. Definizione delle materie

plastiche: termoplastiche e termoindurenti.

FONDERIA:

Caratteristiche delle leghe di fonderia (temperatura di fusione, ritiro, scorrevolezza,

rammollimento). Ciclo produttivo: fase di progettazione, costruzione del modello, preparazione

della terra, formatura, fusione, colata, disterratura, smaterozzatura, sabbiatura. Caratteristiche e

proprietà di una terra di fonderia. Procedimenti industriali di fonderia, colata in conchiglia.

Microfusione (cenni).

LAMINAZIONE:

Principio della laminazione. Classificazione dei laminatoi, deformazione plastica a caldo e a freddo.

Generalità su fucinatura, stampaggio, estrusione e trafilatura.

SALDATURA:

Classificazione delle saldature: per pressione, fusione, saldobrasature, brasature.

PROVE SUI MATERIALI (con utilizzo di Power Point)

Prova di trazione.

Prove di durezza: Brinell, Vickers e Rockwell.

Prova di Charpy a temperatura ambiente e a freddo.