

## PROGRAMMA SVOLTO A.S. 2020-21

<b>DOCENTI</b>	<b>DISCIPLINA</b>	<b>CLASSE</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>ORE SETTIMANALI</b>
Doc. <b>Lo Brutto Luciano</b> Codoc. <b>Melechì Michele</b>	<b>TECNOLOGIA MECCANICA ED APPLICAZIONI</b>	<b>5M</b>	<b>Manutenzione ed assistenza tecnica</b>	<b>3</b>

<i>Unità didattiche</i>	<i>Contenuti</i>	<i>Obiettivi specifici</i>	<i>Metodologia</i>	<i>Tempi</i>	<i>supporti</i>	<i>Collegamenti interdisciplinari</i>	<i>Tipologie verifica</i>
<b>Quadro riassuntivo delle tecnologie applicate alla produzione</b>	Principali tecnologie applicate alla produzione, produzione per parti e per processo, aspetti dell'analisi della fabbricazione applicata alle diverse tecnologie produttive	Conoscere le principali tecnologie produttive, saper individuare i concetti studiati nell'ambito dell'analisi produttiva applicate alle diverse tecnologie produttive.	Lezioni frontali, problem solving, studio di casi, produzione di elaborati	Settembre	libro di testo, appunti preparati e forniti dal docente in formato pptx, doc, jpg manuale del P.I. tabelle, video tutorial		scritto orale grafico
<b>Studi di fabbricazione</b>	Il processo di progettazione; principali norme di disegno tecnico meccanico, tipi di disegno tecnico, tipi di linee, sistemi di rappresentazione, rilievo e rappresentazione quotata di semplici pezzi meccanici; sezioni, quotatura, sistemi di quotatura. Stato di lavorazione delle superfici, tolleranze dimensionali e geometriche e loro rappresentazione nella quotatura.	Saper interpretare e rappresentare un disegno di un complessivo, e dei particolari, saper usare correttamente la quotatura e le tolleranze, saper eseguire correttamente un disegno definendolo attraverso gli strumenti grafici del disegno tecnico. Saper applicare i gradi di rugosità e conoscere il significato di tolleranze con relativa rappresentazione e lettura in un disegno meccanico.		ottobre novembre		matematica	
<b>tecnologie applicate alle lavorazioni meccaniche</b>	Velocità di taglio: considerazioni economiche, velocità di minimo costo Tempi e metodi e metodi di rilevazione, generalità sulle condizioni di taglio, forze di taglio, influenza degli angoli sulla potenza di taglio. Utensili: materiali e loro caratteristiche durata dell'utensile, equazione di Taylor.	Sapere le fasi di una operazione, la durata, i tempi e i Metodi di rilevazione. Conoscere le voci che concorrono a determinare il costo di un'operazione, conoscere le generalità delle condizioni di taglio e le velocità di massima produzione, saper discutere sulla durata dell'utensile. Conoscere i materiali degli utensili gli angoli caratteristici e la loro funzione nel taglio. saper calcolare la potenza impiegata dalla macchina.		dicembre gennaio febbraio		matematica	
<b>Il sistema azienda</b>	Evoluzione storica del sistema azienda Principi di organizzazione aziendale. Le funzioni aziendali.	Conoscere le principali forme di organizzazione aziendale e le forme societarie.		matematica			
<b>Contabilizzazione dei costi</b>	La contabilità nelle aziende I costi aziendali, l'ammortamento. Relazione tra costi e produzione, punto di equilibrio. Centri di costo, costo materia prima costo manodopera Ripartizione dei costi su base unica e multipla	Comprensione del concetto di ammortamento e di tempo di ammortamento per macchine e attrezzature Definire l'interesse e il tasso di interesse, saper definire i principali tipi di costo, saper definire i tassi di interesse, sapere calcolare il punto di pareggio, scegliere il metodo di imputare i costi dall'uscita dal magazzino, saper ripartire i		Febbraio Marzo aprile			

		costi nei centri costo.				
<b>Analisi e pianificazione della fabbricazione</b>	Definizione e significato di ciclo di lavoro Suddivisione del ciclo: fasi e operazioni. Cartellino di lavorazione Esempio di ciclo di lavorazione	Definizione e significato di ciclo di lavoro Suddivisione del ciclo: fasi e operazioni. Cartellino di lavorazione Esempio di ciclo di lavorazione		Aprile maggio		